

Verzinken bei ProKilo®

Oberflächenveredlung mit Wunschlos-Glücklich-Garantie

Jährlich entsteht durch Korrosion ein volkswirtschaftlicher Schaden in Höhe von 2,5 % des Bruttosozialprodukts. Dies entspricht allein in Deutschland einem Schadensvolumen von mehr als 40 Milliarden Euro. Diese Summe könnte deutlich reduziert werden, wenn Stahl vermehrt feuerverzinkt würde.

Seit mehr als 125 Jahren steht unser Partner die Siegener Verzinkereifür beste Verbindungen zwischen Stahl und Zink, für perfekten Schutz vor Korrosion, für maximale Lebensdauer und niedrigste Instandhaltungsaufwendungen.

Was dürfen wir für Sie tun? – Das Angebot im Überblick:



Normaltemperaturverzinkung (NTV)

Durch Eintauchen von Stahl in geschmolzenes Zink bei ca. 450 °C bildet sich als Folge einer wechselseitigen Diffusion des flüssigen Zinks mit der Stahloberfläche auf dem Stahlteil ein Überzug verschiedenartig zusammengesetzter Eisen-Zink-Legierungsschichten und darüber eine sehr fest anhaftende reine Zinkschicht. Zink dient als Opferanode, die den darunter liegenden Stahl so lange vor Korrosion schützt, bis sich die Zinkschicht vollständig verbraucht hat.

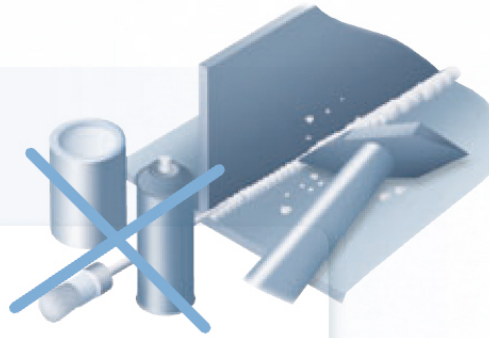


Hochtemperaturverzinkung (HTV)

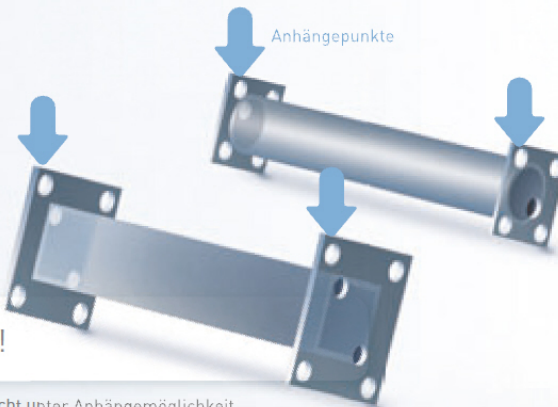
Das Hochtemperaturverzinken ist ein weiterentwickeltes Schmelztauchverfahren, bei dem Stahlteile bei Temperaturen von 560 bis 630 °C in einem keramisch und induktiv beheizten Bad veredelt werden. Hierbei können je nach Kundenwunsch sehr dünne Zinkschichten ab ca. 25 µm bis hin zu 80 µm gemäß DIN EN ISO 1461 aufgebracht werden. Die Schutzwirkung einer hochtemperaturverzinkten Zinklegierungsschicht ist dabei in ihrer Wirkungsweise identisch mit der Normaltemperaturverzinkung.

Checkliste Fertigung

- Keine Farbe!
- Keine Schweißschlacke!



Bauteile sind frei von Farbe (Beschichtungen), Schweißschlacken bzw. -rückständen (z. B. Schweiß-Sprays, Rückstände vom Schutzgasschweißen) und Ähnlichem anzuliefern, da diese Substanzen in der Vorbehandlung nicht entfernt werden können und zu Fehlstellen führen.



Zulauf- und Entlüftungsöffnungen möglichst senkrecht unter Anhängemöglichkeit.

Ihr gestelltes Material, verzinken (NTV):

Gewicht	Preis €/kg
bis 10 kg	5,00 €
bis 50 kg	3,50 €
bis 150 kg	3,00 €
bis 250 kg	2,75 €
über 250 kg	2,60 €

Zusätzliche Services:

- Glanzverzinkung +10%
- Hochtemperaturverzinkung +10%
- Entzinken 1,95 €/kg
- Entlacken/ Sandstrahlen 3,40 €/kg
- Löcher bohren 2,75 €/Loch
- Sondermaße 3. Maß über 500 mm +100%



Benötigen Sie terminliche oder technische Informationen?

01805 77 65 45

info@prokilo.de