



E-Cu (Werkstoff-Nr. 2.0060)

Sauerstoffhaltige Kupferart mit 99,9% Cu-Gehalt. Sehr gute elektrische Leitfähigkeit mit 57-58 m: Ohm x qmm. Gute Härte. Gute Wärmeleitfähigkeit und Korrosionsbeständigkeit. In normalhartem Zustand (Stabmaterial F 30) bedingt kaltverformbar (Kantarbeiten usw.). Schweißen und Hartlöten mit offener Flamme können zur Versprödung führen und sollten möglichst vermieden werden (Wasserstoffkrankheit).

SF-Cu (Werkstoff-Nr. 2.0090)

Sauerstoffhaltige Kupferart mit 99% Cu-Gehalt. Vorzugswerkstoff für Kupferbleche und -rohre. Gut geeignet zum Schweißen und Hartlöten. Gut kaltverformbar (Kantarbeiten usw.), Bleche auch zum Prägen, Stanzen und Tiefziehen geeignet. Die Herstellung von SF-Cu bedingt die Zugabe von Phosphor in der Schmelze, hierdurch wird entgegen E-Cu die elektrische Leitfähigkeit stark herabgesetzt.